



**ACADÉMIE NATIONALE OLYMPIQUE FRANÇAISE**  
MAISON DU SPORT FRANÇAIS  
1 AVENUE PIERRE DE COUBERTIN. 75013 PARIS  
[WWW.ACADEMIE.OLYMPIQUE.FR](http://WWW.ACADEMIE.OLYMPIQUE.FR)



INVITATION



**SOIRÉE DE L'ACADÉMIE  
NATIONALE OLYMPIQUE FRANÇAISE**

JEAN VINTZEL  
PRÉSIDENT DE L'ACADÉMIE NATIONALE OLYMPIQUE FRANÇAISE  
VOUS INVITE À LA PREMIÈRE SOIRÉE DE L'ACADÉMIE AUTOUR DU THÈME

“  
**L'OLYMPISME  
AU CŒUR DE  
L'ÉDUCATION**  
”

**LE 16 MARS 2017 À PARTIR DE 17H30**

**AU COMITÉ NATIONAL OLYMPIQUE ET SPORTIF FRANÇAIS  
MAISON DU SPORT FRANÇAIS  
1 AVENUE PIERRE DE COUBERTIN. 75013 PARIS**



Programme et inscription sur  
[www.soiree-academie-olympique-2017.eventbrite.fr](http://www.soiree-academie-olympique-2017.eventbrite.fr)  
( Réponse souhaitée avant le 06 mars 2017 )